

Características técnicas

Alcance (depende del láser):	1 m - 400 m
Altura de la ventana de recepción:	102,0 mm
Altura del indicador numérico:	76,0 mm
Precisión (banda cero, absoluto):	
Fino	1,0 mm
Media	5,0 mm
Calibraje	0,1 mm
Ángulo de recepción:	± 45° mínimo
Longitud de la onda recibida:	610 nm ... 900 nm
Volumen de la señal audible:	Alto = 100+ dBA Bajo = 65 dBA
Alimentación de corriente:	2 pilas de 1,5 V tipo AA
Duración:	70+ horas
Autodesconexión:	30 min.
Nivel de protección:	Impermeable al agua y al polvo, IP67
Peso sin pinza:	371 g
Medidas sin pinza:	168,0 x 76,0 x 36,0 mm
Temperatura de servicio:	-20°C ... +60°C
Temperatura de almacenamiento:	-40°C ... +70°C

*Todos los datos, reservadas modificaciones técnicas.

Garantía

Trimble garantiza que el HL450 se encuentra libre de defectos de materiales y mano de obra por un periodo de tres años. Trimble o el Centro de reparaciones autorizado reparará o reemplazará, opcionalmente, las piezas de componentes defectuosos sobre los que se le ha informado durante el periodo de garantía. Los gastos diarios y de traslado, si se requieren, al y del lugar donde se realiza la reparación, se facturarán al comprador según las tasas vigentes. Los clientes deberán enviar los productos a Trimble o al centro de reparaciones autorizado más cercano para que se realicen las reparaciones de acuerdo con la garantía, con el flete prepago. En los países donde existen Centros de reparaciones subsidiarios de Trimble, los productos reparados se devolverán al cliente, con el flete prepago. La garantía se anulará automáticamente ante toda prueba de utilización negligente o anormal, accidente u otro intento de reparación del equipo por quienes no sean personal de fábrica autorizado utilizando piezas certificadas o recomendadas de Trimble. Lo expuesto anteriormente establece la responsabilidad total de Trimble en lo referente a la adquisición y utilización del equipo. Trimble no será responsable por pérdidas o daños consecuentes de ningún tipo. La presente garantía se aplica en lugar de otras garantías, excepto como se indica anteriormente, incluyendo la garantía implícita de comercialización y ajuste para un propósito particular, por las que no se asume responsabilidad. La presente garantía se aplica en lugar de otras garantías, expresas o implícitas.

HL450 Receptor de lectura digital

Guía del usuario



Declaración de conformidad EMC

Este receptor ha sido probado y cumple con los límites establecidos para dispositivos digitales de Clase B para ruidos de radio de aparatos digitales especificados en las Disposiciones de Interferencia de Radio del Departamento de Comunicaciones de Canadá y de acuerdo con la parte 15 de las reglas de la Comisión Federal de Comunicaciones (FCC). Estos límites se han diseñado para proveer un grado de protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo sea instalado en un ambiente residencial. Este receptor genera frecuencia de radio. Si no se utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede producir interferencia perjudicial en la recepción de radio y televisión que se podrá determinar apagando y encendiendo el receptor. Se aconseja al usuario tratar de eliminar la interferencia mediante una o más de las siguientes medidas:

- Reorientar o reubicar la antena receptora.
 - Aumentar la separación entre el láser y el receptor.
- Para obtener más información, consulte al distribuidor o a un técnico de radio/televisión experimentado.
PRECAUCIÓN: Los cambios o modificaciones al receptor que no están expresamente autorizados por Trimble pueden anular las facultades para utilizar el equipo

Declaración de conformidad

Aplicación de la(s) directiva(s) del consejo:	89/336/EEC
Nombre del fabricante:	Trimble Navigation Ltd. 5475 Kellenburger Road Dayton, Ohio 45424-1099 EE.UU.
Dirección del representante en Europa:	Trimble GmbH Am Prime Parc 11 65479 Raunheim, Alemania HL450
Número de modelo:	HL450
Conformidad con la(s) directiva(s):	Directiva EC 89/336/EEC usando EN55022 y EN50082-1
Tipo de equipo/entorno:	ITE/residencial, comercial e industrial leve
Estándar del producto:	El producto cumple con el límite B y los métodos de EN55022 El producto cumple con los niveles y métodos de IEC 801-2, 8 kV aire, contacto de 4 kV IEC 801-3, 3 V/m 26 a 1000 MHz 80%, @ 1 kHz

Nota para nuestros clientes de Europa

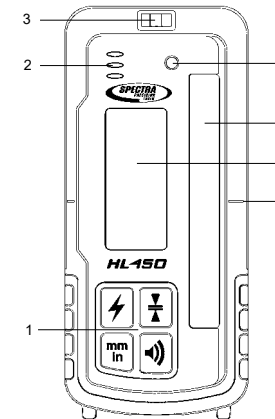
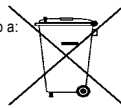
Para obtener más información y las instrucciones de reciclado del producto, visite: www.trimble.com/environment/summary.html

Reciclado en Europa

Para reciclar WEEE de Trimble (Residuos procedentes de los equipos eléctricos y electrónicos) llame al: +31 497 53 2430 y pida por el "Asociado WEEE" o

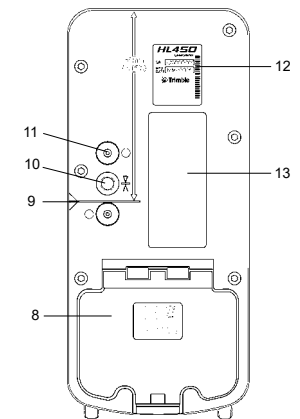
por correo, solicite las instrucciones de reciclado a:

Trimble Europe BV
c/o Menlo Worldwide Logistics
Meerheide 45
5521 DZ Eersel, NL



Vista delantera

1. Teclado
2. Salida de señal audible
3. Libélula para alinear durante el marcado
4. Sensor estroboscópico: Evita señales equivocadas de lámparas relampagueantes de aviso que hay en vehículos de obras.
5. Casilla recepción láser (102,0 mm)
6. LCD delantero
7. Marca central del nivel nominal (80,0 mm del borde superior del armazón)



Vista dorsal

8. Casilla de pilas con tapa
9. Muesca del nivel nominal (80,0 mm del borde superior del armazón)
10. Posición central fijación con pinza
11. Guía cónica de la pinza
12. Etiqueta con el código del aparato y el número de serie
13. LCD dorsal



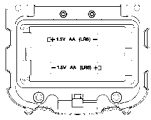
Trimble - Precision Tools
5475 Kellenburger Road
Dayton, Ohio 45424-1099
EE.UU.
+1-937-245-5600 Telefóna

www.spectralasers.com



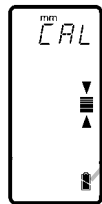
© 2019, Trimble Inc. Reservados todos los derechos.
Pedido de NP 1277-3965B-ES (10/19)

Inserción de las pilas



1. Sacar con una palanca el clip del compartimento de las pilas, desenclavarlo y abrirlo.
2. Insertar dos pilas alcalinas del tipo AA. Tener en cuenta la polaridad.
3. Para cerrar la tapa, presionarla hacia abajo, hasta que se enclave de forma audible con un chasquido.

Estado de las pilas



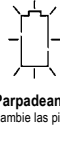
Llenas –
Las pilas
están en orden.



Semillenas –
Aviso inicial

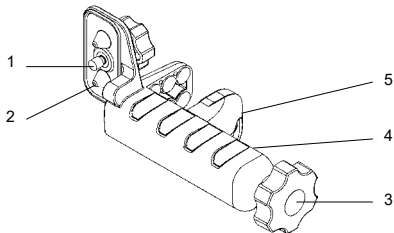


Vacías –
Quedan aún
unos 30 minutos.



Parpadean –
Cambie las pilas

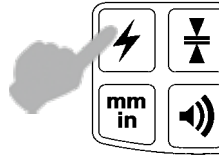
Pinza de sujeción



1. Tornillo – para fijar el receptor.
2. Cono alineador – ayuda a alinear el receptor.
3. Tornillo de sujeción de la placa de medición
4. Borde de lectura
5. Mordaza de sujeción móvil – queda apretada a la regleta de medición.

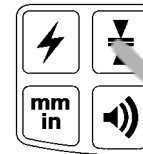
Paso

Conectar y Desconectar



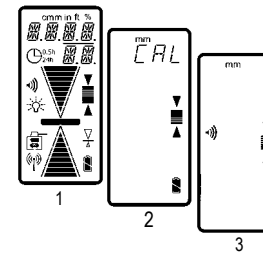
Presione el botón de encendido apagado y de para encender el receptor. Presione y mantenga presionado el botón de encendido apagado y de durante 2 segundos para apagar el receptor.

Elección de la precisión



Para visualizarla, pulsar una vez. Para modificarla, pulsar varias veces.

Pantalla



Instrucciones

Fase de conexión:

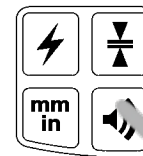
1. Prueba del segmento LCD
2. CAL: calibración (3 seg.)
3. El aparato está listo para funcionar.

(Si el receptor se encuentra en el nivel láser durante la conexión, aparece "E200" en pantalla y el receptor adopta los datos de calibración últimos almacenados).

El índice de precisión es visualizado en las unidades elegidas.

La precisión última seleccionada queda almacenada después de desconectar y volver a conectar.

Ajuste del volumen



Si se pulsa, cambia el valor (sonido de confirmación).



Sonido fuerte

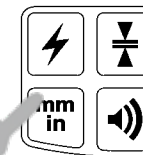


Sonido bajo

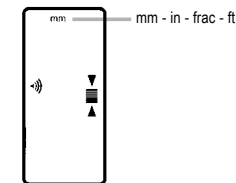
(no hay símbolo)
Sonido DESACTIVADO

El volumen último seleccionado queda almacenado después de desconectar y volver a conectar.

Cambio de las unidades de medida



Para ver la unidad de medida, tocar una vez. Para modificarlas, pulsar varias veces para escoger opción.



La unidad de medida queda almacenada en memoria y está utilizada después de apagar / reiniciar y cambiar las baterías.